

МАШИНА ПАКЕТОФОРМИРУЮЩАЯ С ЭЛЕКТРОННЫМ ШКАФОМ УПРАВЛЕНИЯ

Технические характеристики	У1-УМП-1	У1-УМП-2*
Производительность, мешков/час	600	600
Установленная мощность, кВт	16	15
Количество мешков в слое, шт	3	3
Число слоёв в пакете, шт	5,7,8	5,7,8
Масса, кг	7000	7000
Габаритные размеры, мм	9800×3600×3100	8900×5100×3100

*У1-УМП-2 оснащена узлом уплотнения сыпучего продукта для снижения габаритов пакета и повышения его транспортабельности.

Пакетоформирующая машина У1-УМП предназначена для формирования пакетов из тканевых и полипропиленовых мешков с сыпучим продуктом массой до 50 кг.

Преимущества применения машин по сравнению с ручным способом:

- Экономия складских помещений более, чем в 2 раза (при помощи погрузчика можно уложить в высоту 26 слоев пакетированной продукции);

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://elevatormash.nt-rt.ru> || ehz@nt-rt.ru

- Сокращение время погрузки в 1,9-3,4 раза, повышение транспортабельности;
- Снижение трудозатрат на выполнение ручных работ в вагоне в 12,5 раз;
- Исключение ошибок учета и недобросовестности персонала;
- Эстетическая составляющая.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ПАКЕТОФОРМИРУЮЩЕЙ МАШИНЫ

Экономия складских площадей.



Способ формирования штабелей пакетированным грузом наиболее производителен и экономичен, он позволяет комплексно решать вопросы механизации транспортно-складских работ на предприятиях.

Согласно требованиям стандарта «Правил охраны труда» (ПОТ) при формировании штабеля из мешков его высота не должна превышать 2,2 м. Т.о. вручную можно уложить на той же площади в среднем 12 слоев мешков по высоте.

При использовании машины **У1-УМП** при помощи погрузчика можно уложить в высоту 26 слоев пакетированной продукции.

Укладка мешков в штабеля с перевязкой стыков мешков каждого слоя увеличивает устойчивость штабеля в складе, его эстетический вид и повышает транспортабельность пакета.

Вывод: ЭКОНОМИЯ БОЛЕЕ, ЧЕМ В 2 РАЗА ПЛОЩАДЕЙ ХРАНЕНИЯ. ПОВЫШЕНИЕ ТРАНСПОРТАБЕЛЬНОСТИ И ЭСТЕТИЧЕСКОЙ СОСТАВЛЯЮЩЕЙ.

Снижение времени простоя вагона под загрузкой

Согласно данным предприятий-поставщиков время загрузки ж/д вагона грузоподъемностью 68 т. при использовании ручного труда составляет от 2 часов 10 минут до 2 часов 50 минут, а при загрузке пакетами электропогрузчиком – от 1 часа 10 минут до 1 часа 20 минут.

Существуют навесные приспособления к погрузчикам, позволяющие сократить время погрузки до 50 минут - штатные вилы со стандартной кареткой поперечного смещения 100 мм, по спецзаказу возможно изготовление с кареткой поперечного смещения 150 мм.



Вывод: ПРИМЕНЕНИЕ МАШИН СОКРАЩАЕТ ВРЕМЯ ПОГРУЗКИ В 1,9 - 3,4 РАЗА ПО СРАВНЕНИЮ С РУЧНЫМ СПОСОБОМ.

Повышения уровня механизации и производительности труда

Так как отгрузка сахара-песка производится заводами не в пакетированном виде, то рекомендуется формировать пакеты из мешков на технологических поддонах, которые будут обращаться только в складе сахарного завода.

Подача мешков в вагон может осуществляться погрузчиком грузоподъемностью 1,2т и с высотой грузоподъемной рамы, обеспечивающей зазор не менее 100 мм до верха дверного проема вагона (высота дверного проема 2300мм, а ширина 2000мм).

Погрузчик должен быть оборудован пятиштыревым захватом с кареткой поперечного смещения. Изготовление и поставка захвата, а также технологических поддонов может быть выполнена «Ивантеевский Элеватормельмаш».

Уровень механизации работ по укладке мешков в штабель внутри вагона повышается с 0% до 92%, что обеспечивает не только вышеупомянутое снижение времени простоя вагона под загрузкой, но и

СНИЖЕНИЕ ТРУДОЗАТРАТ НА ВЫПОЛНЕНИЕ РУЧНЫХ РАБОТ В ВАГОНЕ В 12,5 РАЗ.

Таким образом, машинное пакетирование сахара-песка в мешках ГОСТ размером 51 x 106 см обеспечивает внедрение более рациональной технологии при поштучной отгрузке сахара-песка в мешках, а также и перспективный переход при росте затрат на оплату труда на отгрузку продукции в пакетах на стандартных поддонах. Это, в свою очередь, позволит повысить **уровень механизации работ до 100%** на всех операциях погрузочно-разгрузочных и складских работ с готовой продукцией.

Незаменимый помощник в борьбе с хищениями

Нельзя не сказать о существовании еще одной проблемы складов – хищении продукции. Автоматизация процесса пакетирования мешков решает еще одну немаловажную задачу – осуществляет складской учет, способствует борьбе с хищениями и облегчает выполнение повседневной работы. Полностью применимы к **У1-УМП** и такие преимущества автоматизации, как сведение на «нет» ошибок расчетов и документирование операций на всех уровнях.

Таким образом,

СИСТЕМА НЕ ТОЛЬКО ОБЛЕГЧАЕТ ТРУД РАБОТНИКАМ, ПОВЫШАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА, НО И ИСКЛЮЧАЕТ ОПЕРАЦИОННЫЕ РИСКИ, ТАКИЕ КАК ОШИБКИ УЧЕТА И НЕДОБРОСОВЕСТНОСТЬ ПЕРСОНАЛА.

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана (7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Иркутск (395)279-98-46	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Киров (8332)68-02-04	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Краснодар (861)203-40-90	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Красноярск (391)204-63-61	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Курск (4712)77-13-04	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93
	Липецк (4742)52-20-81			

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://elevatormash.nt-rt.ru> || ehz@nt-rt.ru